Typenschlüssel : Steuerung

CLM 01.3

modulare CNC Steuerung

mannesmann engineering Rexroth

INN 44.42-01-03Z
2000-06-13

Global Services

Kurztext-Spalte →	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Beispiel:	C	L	M		0	1	.	3	-	X	-	E	-	2	-	0																								

1. Produktgruppe
1.1 CLM . . . . . = CLM

2. Baureihe
2.1 1 . . . . . = 01

3. Ausführung
3.1 3 . . . . . = 3

4. Firmware-Typ ①
4.1 Standard
4.2 Synchronsteuerung (externer Sollwert)
4.3 Doppel-Diagonalsäge
4.4 Stacker
4.5 Synchronachsen-Gantry
4.6 Mitlaufende Trennvorrichtung
4.7 Walzenvorschub

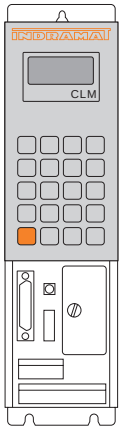
5. Ein- / Ausgangserweiterung
5.1 ohne Erweiterung, Standard . . . . . = 0
5.2 mit Erweiterung, 64 Ein- u. 32 Ausgänge . . = E

6. Anzahl der Achsen
6.1 1-achsig, **nur** mit Software-Typ "M" möglich und ohne Ein-/Ausgangserweiterung . . . . . = 1
6.2 2-achsig, Standard . . . . . = 2
6.3 4-achsig, **nur** mit Software-Typ "A" möglich . . . . = 4

7. Ausführung der LCD-Anzeige
7.1 ohne Hintergrundbeleuchtung, Standard . . . . . = 0
mit Hintergrundbeleuchtung . . . . . = B

Bemerkung:
① Bestellbezeichnung von Firmware-Typ siehe INN 49.01, Beiblatt 1

Bildbeispiel: CLM 01



"Schutzvermerk DIN 34 beachten" - "Copyright reserved"

Rexroth Indramat GmbH
Bgm.-Dr.-Nebel-Straße 2 • D-97816 Lohr a. Main
Telefon (0 93 52) 40-0 • Telefax (0 93 52) 40-48 85

geändert: NM, Weißbeck
geprüft: NM, Ehm
erstellt in: FreeHand 8.0

Rexroth Indramat

Daten- oder Maßangaben dienen nur der unverbindlichen Information über grundsätzliche Produktmerkmale !

Dok: INN-44-42-Z01-03-D02-CLM.fh8